

Poz.4. SŁUPY STALOWE

skala 1:10

WYKAZ STALI Kształtowej

	NR	ELEMENT	Ilość szt.	Długość 1 szt./mm/	MASA		
					Jedn./kg/mb/	1 szt. /kg/	razem /kg/
Poz.4.1 SŁUPY	1.	[100	2x2	3046	10,6	32,3	129,2
	4.	#150x8	2x1	150	9,4	1,4	2,8
Poz.4.2 SŁUPY	1.	[100	2x2	2808	10,6	29,8	119,2
	4.	#150x8	2x1	200	9,4	1,9	3,8
Poz.4.3 SŁUPY	1.	[100	2x2	2570	10,6	27,2	108,8
	4.	#150x8	2x1	150	9,4	1,4	2,8
Masa razem /kg/							366,6
Dodatek na spoiny 1,8% /kg/							6,6
MASA ŁĄCZNA /kg/							374,0

UWAGI:

1. Elementy stalowe spawać spoiną pachwinową.
Grubość spawu g=0,7mm grubości cieńszego elementu.
2. Po spawaniu oczyścić spawy i usunąć zgorzelinę.
3. Elementy stalowe należy oczyścić z rdzy do III-go stopnia dokładności i dwukrotnie pomalować farbą podkładową epoksydową (KOREPOX EH2350) oraz 2x farbą nawierzchniową poliuretanową (KORETHAN TOPOCOAT UT6581) – RAL5010

STAL S235JR
Elektrody ER-146

Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji K O M A S.C. 91-420 Łódź, ul. Północna 27/29, pok. 111 tel/fax (42)630 04 84			
Objekt: Budowa ujęcia wody w m. Ciężkowice	Treść rys. : Poz.4. Stupy stalowe		Rodzaj proj. PBW
	Upr. bud	Podpis	Data: 09.2017
Projektował: mgr Inż. Andrzej Śpianek	34/89/WŁ		Skala: 1:10
Sprawił: mgr Inż. M.Tałady	ŁOD/1826/PWOK/12		Nr rys. K-2

