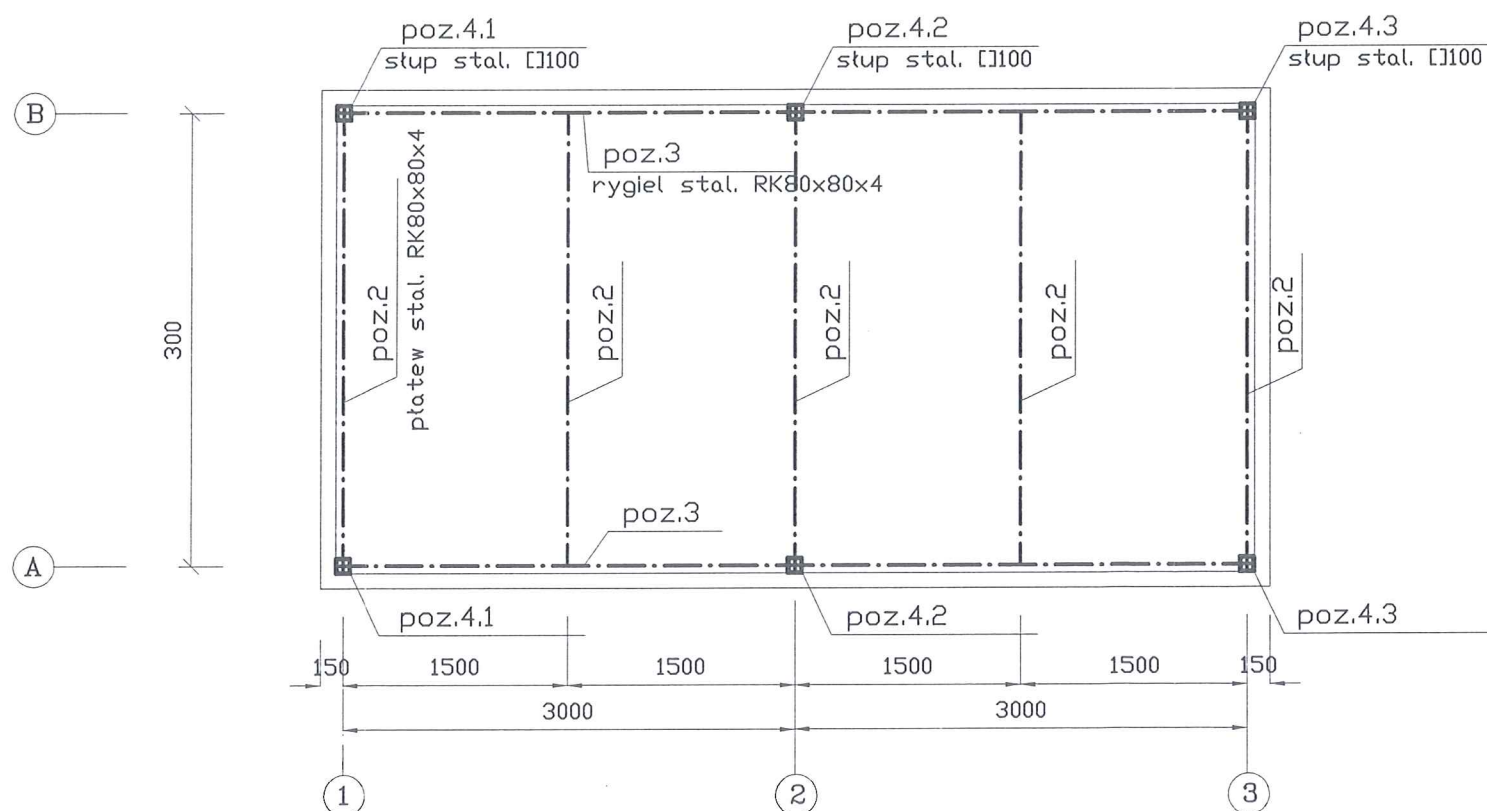
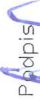


1. Elementy konstrukcji spawać montażowo spoiną pachwinową grubości $g=0,7$ grubości cieńszego elementu
2. Spawy oczyścić ze zgorzeliny i zabezpieczyć antykorozyjnie.
3. Elementy stalowe oczyścić do III stopnia dokładności i dwukrotnie pomalować farbą podkładową epoksydową (KOREPOX EH2350) oraz 2x farbą nawierzchniową poliuretanową (KORETHAN TOPOCOAT UT6581) - RAL5010

STAL S235JR
Elektrody ER-146



Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji		K M A S.C., 91-420 Łódź, ul. Północna 27/29, pok. 111 tel/fax (42)630 04 84	
□biękt: Budowa ujęcia wody w m. Ciężkowice	Treść rys. : Schemat konstrukcji budynku		Rodzaj proj. PBW
	Upr. bud	Podpis 	Data: 09.2017
Projektował: mgr inż. Andrzej Śpionek	34/89/WŁ		Skala: 1:50
Sprawił: mgr inż. M. Tatady	LDD/1826/PWOK/12		Nr rys. K-1